

SPEZIFIKATION

BETRIEBSLEITER (W/M/D)

DAS UNTERNEHMEN

- Unser Kunde ist die deutsche Tochtergesellschaft eines weltweit führenden Unternehmens in der Herstellung und Entwicklung von chemischen Vorprodukten, Wirkstoffen und anspruchsvollen Zwischenprodukten. Schwerpunkt ist die Herstellung kundenspezifischer, hochkomplexer Moleküle für Kunden in den Bereichen Crop Science, Life Science und Performance Materials.
- Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 1.100 Mitarbeitende und erwirtschaftet einen Umsatz von über € 500 Mio. Die Unternehmenszentrale ist in Pratteln/Schweiz.
- Unser Klient betreibt sechs Produktionsstandorte, in Deutschland sind es zwei.
- Die Position ist an dem größeren deutschen Standort des Unternehmens, mit über 200 Mitarbeitenden in Bayern, in der Region um Augsburg, angesiedelt.

POSITION/AUFGABEN/VERANTWORTUNG

POSITION

- Die Position berichtet dem Standortleiter, der wiederum dem deutschen Geschäftsführer berichtet.
- Die Besetzung der Position erfolgt im Rahmen einer Altersnachfolge, eine Einarbeitung ist sichergestellt.
- Die Position führt und verantwortet ca. 55 Mitarbeitende.
- Die Dotierung entspricht den hohen Anforderungen an die Position und besteht aus einem fixen und variablen Anteil. Hinzu kommen weitere positive Aspekte wie flexible Arbeitszeitmodelle, medizinische Versorgung durch den Werksarzt und individuelle Entwicklungsmöglichkeiten.
- Es erwartet Sie eine abwechslungsreiche und herausfordernde Aufgabe in einem wachsenden internationalen Umfeld.

AUFGABEN/VERANTWORTUNG

Wichtige Aspekte der Aufgabe des neuen Betriebsleiters w/m/d sind folgende:

- Verantwortung für die Führung des Betriebes mit etwa 55 Mitarbeitenden als einer von insgesamt drei Betrieben am Standort. D.h. insbesondere die Übertragung von Verantwortung an die zugeordneten sieben Meister sowie den Betriebsingenieur,
- Enge Zusammenarbeit mit dem Betriebsingenieur,
- Verantwortung für die Erfüllung des Produktionsauftrages gemäß dem Produktionsplan, d.h. die Einhaltung von Mengen-, Ausbeute- und Qualitätsvorgaben der Produktionsplanung,
- Verantwortung für die Sicherheit der Mitarbeitenden und der Anlagen. Dies geschieht unter Einhaltung von gegebenen Sicherheits- und Umweltvorschriften und unter der Durchführung von risikominimierenden Maßnahmen. Der Betrieb unterliegt den erweiterten Pflichten der 12. BImSchV.,
- Verantwortung für die Planung und Umsetzung von Sicherheitsmaßnahmen,
- Verantwortung für die Einhaltung von Qualitätsvorgaben und Grenzwerten, die Koordination der Schnittstelle zur Analytik sowie für die Umsetzung von Qualitätsrichtlinien für Prozess- und Produktparameter im Rahmen des Qualitätsmanagements,
- Planung der Materialversorgung in Zusammenarbeit mit der Abteilung SCM/Logistik,
- Planung und Organisation von Abstellungen zur Durchführung von technischen Maßnahmen wie Reparaturen zur Instandhaltung oder Umsetzung von Investitionsprojekten,
- Risikobeurteilung bei der Freigabe von technischen Arbeiten, Anlagenänderungen, Reparaturen oder Betriebsversuchen aus Sicht des Betreibers im Rahmen des Risikomanagements,
- Optimierung der Produktion auf Basis kontinuierlicher Verbesserungsprozesse und Mitarbeit bei Audits und Zertifizierungen.

DER IDEALE KANDIDAT

- verfügt über eine für diese Position angemessene, mindestens 5-jährige fundierte Erfahrung in einem verfahrenstechnischen oder chemischen Umfeld,
- spricht verhandlungssicheres Deutsch und gutes Englisch,
- verfügt über ein abgeschlossenes Fach- oder Hochschulstudium im Bereich Chemie oder Verfahreningenieurwesen oder ein vergleichbares Studium. Wichtiger als der konkrete Studienabschluss ist aber die relevante berufliche Erfahrung,
- verfügt idealerweise über folgende persönlichkeits-spezifischen Merkmal:
 - sicheres und überzeugendes Auftreten, führungsstark
 - integrationsfähig, Team Player, ehrlich und offen,
 - ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit
 - Hands-On-Mentalität
 - hohes Maß an Flexibilität, d.h. im Stande zu sein, seine Handlungen und Aktivitäten jederzeit wechselnden Situationen und Herausforderungen anzupassen und sich nicht an starre Vorgaben zu klammern,
 - ausgestattet mit Gestaltungs- und Umsetzungswillen,
 - integrierend und nicht separierend,
 - ausgestattet mit einem lösungs- und zielorientierten Arbeitsstil,
 - unternehmerisches Denken.
- ein mittelfristiger Umzug in die Nähe des Standortes ist explizit gewünscht.

DIE IDEALE ERFAHRUNG

- Heutige Position: Betriebsleiter oder Produktionsleiter mit vergleichbarer Verantwortung bzw. Team-, Gruppen- oder Abteilungsleiter in der Produktion eines Chemieunternehmens bzw. eines Unternehmens der Prozessindustrie mit vergleichbaren technischen Anforderungen,
- Für diese operative Herausforderung hat der ideale Kandidat(in) nach Abschluss des Studiums bereits solide Erfahrung in allen Facetten des Umfelds der Produktion bzw. des Betriebs sammeln können,
- Erfahrungen in der Elektrolyse-Technologie sind nicht zwingend, aber sehr hilfreich,
- Erste Führungserfahrung (auch für ein kleines Team) ist zwingend,
- Eine Ausbildung in der Lean Six Sigma Methode ist vorteilhaft,
- Grundkenntnisse in der deutschen/europäischen Gesetzgebung zur Anlagensicherheit, Immissionsschutz und Arbeitsschutz,
- Sichere Kenntnisse gängiger Microsoft-Office-Produkte oder vergleichbarer Anwendungen.