

## **SPEZIFIKATION**

### **PRODUKTIONSMANAGER (W/M/D)**

#### **DAS UNTERNEHMEN**

- Unser Kunde ist eine Tochtergesellschaft eines internationalen Energie- und Chemieunternehmens mit über 6.000 Mitarbeitern weltweit, aktiv in den Bereichen Upstream, Midstream und Downstream,
- Das Unternehmen beschäftigt in Deutschland knapp 1.000 Mitarbeiter und verfügt mit dem Standort in NRW über den größten Produktionsstandort des Unternehmens, von insgesamt sechs weltweit,
- Produkte, die am Standort hergestellt werden, sind im Schwerpunkt Spezialchemikalien wie Alkohole, Polyolene, Carbonsäuren, Carbonsäureester bis hin zu Aminen,
- Die Position ist im größten Werk des Unternehmens, mit über 850 Mitarbeitern, im Ruhrgebiet, angesiedelt.

#### **POSITION UND AUFGABEN/VERANTWORTUNG**

##### **POSITION**

- berichtet dem sogenannten Clusterleiter am Standort, der wiederum dem Werksleiter berichtet
- die Besetzung der Position erfolgt aufgrund der internen Weiterentwicklung des aktuellen Positionsinhabers, eine Einarbeitung ist sichergestellt
- führt und verantwortet ca. 60-70 Mitarbeiter,
- die Dotierung entspricht den hohen Anforderungen an die Position und besteht aus einem fixen und variablen Anteil. Hinzu kommen weitere positive Aspekte wie flexible Arbeitszeitmodelle, medizinische Versorgung durch den Werksarzt, Betriebssport und individuelle Entwicklungsmöglichkeiten,
- es erwartet Sie eine abwechslungsreiche und herausfordernde Aufgabe in einem wachsenden internationalen Umfeld.

**AUFGABEN/VERANTWORTUNG**

Wichtige Aspekte der Aufgabe des neuen Produktionsmanagers w/m/d sind folgende:

- Verantwortung für den Fertigungsauftrag und die Qualifizierung, d.h. insbesondere die Befähigung der Mitarbeiter und die Übertragung von Verantwortung an die zugeordneten Meister zur eigenständigen Führung und Weiterentwicklung der Fertigung,
- Der Produktionsmanager w/m/d verantwortet die Erfüllung des Produktionsauftrags gemäß dem Produktionsplan, d.h. die Einhaltung von Mengen-, Ausbeute-, Durchsatz- und Qualitäts-Vorgaben der Produktionsplanung
- Der Positionsinhaber w/m/d ist für die Sicherheit der Mitarbeiter und der Anlagen verantwortlich. Dies geschieht unter Einhaltung von gegebenen Sicherheits- und Umweltvorschriften und unter der Durchführung von risikominimierenden Maßnahmen,
- In Kooperation mit den Meistern steht die Qualifizierung des Produktionspersonals in den Tag- und Wechselschichten im Hinblick auf die Erfüllung des Produktionsauftrags in der Verantwortung,
- Einhaltung von Qualitätsvorgaben und Grenzwerten, Koordination der Schnittstelle zur Analytik, Umsetzung von Qualitätsrichtlinien für Prozess- und Produkt-Parameter im Rahmen des Qualitätsmanagements,
- Koordination der Schnittstelle zur Produktionsplanung und dem Supply Chain Management, Verantwortlich für die Feinplanung im Betriebscluster
- Gesamtverantwortung für die Materialversorgung des Betriebes, Verantwortlich für die Schnittstelle zur Logistik am Standort, operative Koordination von Materialflüssen in Abstimmung mit der Planung
- Organisation von Abstellungen von Anlagenteilen zur Durchführung von technischen Maßnahmen wie Reparaturen zur Instandhaltung
- Risikobeurteilung bei der Freigabe von technischen Arbeiten, Anlagenänderungen, Reparaturen oder Betriebsversuchen aus Sicht des Betreibers im Rahmen des Risikomanagements
- Organisation des Shop Floor Management-Systems im Betrieb und dem reibungslosen Ablauf der Kommunikation in der Produktion

- Verantwortung für die Erreichung der Ziele (Kostenträger-Verantwortung) bzgl. der Erfüllung des Produktionsauftrags
- Budgetplanung
- Teilnahme am Sicherheitsdienst

#### **DER IDEALE KANDIDAT**

- verfügt über eine für diese Position angemessene, mindestens 8-10-jährige fundierte Erfahrung in einem vergleichbaren Umfeld,
- spricht verhandlungssicheres Deutsch und gutes Englisch,
- hat ein abgeschlossenes Fach- oder Hochschulstudium im Bereich Chemie, Verfahreningenieurwesen oder Maschinenbau oder ein Vergleichbares, wichtiger als der konkrete Studienabschluss ist aber die relevante berufliche Erfahrung,
- verfügt idealerweise über folgende persönlichkeits-spezifischen Merkmal:
  - unternehmerisches Denken gepaart mit Hands-On Mentalität,
  - ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit,
  - integrationsfähig, Team Player, ehrlich und offen,
  - hohes Maß an Flexibilität, d.h. im Stande zu sein, seine Handlungen und Aktivitäten jederzeit wechselnden Situationen und Herausforderungen anzupassen und sich nicht an starre Vorgaben zu klammern,
  - ausgestattet mit Gestaltungs- und Umsetzungswillen,
  - sicheres und überzeugendes Auftreten, führungsstark
  - integrierend und nicht separierend,
  - ausgestattet mit einem lösungs- und zielorientierten Arbeitsstil.

**DIE IDEALE ERFAHRUNG**

- heutige Position: Betriebsleiter oder Produktionsleiter mit vergleichbarer Verantwortung bzw. Team-, Gruppen- oder Abteilungsleiter in der Produktion eines Chemieunternehmens bzw. eines Unternehmens der Prozessindustrie mit vergleichbaren technischen Anforderungen,
- Für diese operative Herausforderung hat der ideale Kandidat(in) nach Abschluss des Studiums bereits solide Erfahrung in allen Facetten des Umfelds der Produktion bzw. des Betriebs sammeln können,
- Erfahrung in der Führung von Mitarbeitern ist essenziell,
- Erfahrung in einem internationalen Umfeld ist hilfreich, aber nicht nötig,
- Sichere Kenntnisse gängiger Microsoft-Office-Produkte oder vergleichbarer Anwendungen.