

SPEZIFIKATION

LEITER LOGISTIK (W/M/D)

DAS UNTERNEHMEN

- Unser Kunde ist eine Tochtergesellschaft eines internationalen Energie- und Chemieunternehmens mit über 6.000 Mitarbeitern weltweit, aktiv in den Bereichen Upstream, Midstream und Downstream,
- Das Unternehmen beschäftigt in Deutschland knapp 1.000 Mitarbeiter und verfügt mit dem Standort in NRW über den größten Produktionsstandort des Unternehmens, von insgesamt sechs weltweit,
- Produkte, die am Standort hergestellt werden, sind im Schwerpunkt Spezialchemikalien wie Alkohole, Polyolene, Carbonsäuren, Carbonsäureester bis hin zu Aminen,
- Die Position ist im größten Werk des Unternehmens, mit über 850 Mitarbeitern, im Ruhrgebiet, angesiedelt.

POSITION UND AUFGABEN/VERANTWORTUNG

POSITION

- berichtet dem sogenannten Clusterleiter am Standort, der wiederum dem Werksleiter berichtet
- die Besetzung der Position erfolgt aufgrund des bevorstehenden Ruhestands des aktuellen Positionsinhabers, eine Einarbeitung ist abhängig vom Zeitpunkt des Eintritts in das Unternehmen sichergestellt
- führt und verantwortet ca. 70 Mitarbeiter,
- die Dotierung entspricht den hohen Anforderungen an die Position und besteht aus einem fixen und variablen Anteil. Hinzu kommen weitere positive Aspekte wie flexible Arbeitszeitmodelle, medizinische Versorgung durch den Werksarzt, Betriebssport und individuelle Entwicklungsmöglichkeiten,
- es erwartet Sie eine abwechslungsreiche und herausfordernde Aufgabe in einem wachsenden internationalen Umfeld.

AUFGABEN/VERANTWORTUNG

Wichtige Aspekte der Aufgabe des neuen Leiter Logistik w/m/d sind folgende:

- Sicherstellen eines sicheren und umweltgerechten sowie den genehmigungsrechtlichen Bestimmungen entsprechenden Betriebes aller logistischen Einrichtungen und Anlagen,
- Durchsetzen von Maßnahmen und Erfüllen der Auflagen aus der Betriebsverantwortung hinsichtlich § 52a BImSchG gemäß übertragendem Pflichten und Rechte,
- Sicherstellung des konzessionsgerechten Betriebes der Anlagen und Erfüllung aller Nachweis- und Informationspflichten gegenüber den Konzessionsbehörden,
- Durchsetzung nötiger Maßnahmen bei Störungen hinsichtlich der Qualität sowie der Arbeits- und Betriebssicherheit,
- Gewährleistung der den gesetzlichen Bestimmungen entsprechende Kennzeichnung der Gefahrgüter, des Einsatzes geeigneter Packmittel sowie der Auswahl geeigneter Transportbehälter und entsprechender Ladungssicherung beim Transport,
- Gewährleisten eines sicheren innerbetrieblichen Eisenbahntransportes unter Einhaltung der gesetzlichen Vorschriften für alle Standortkunden,
- Kontrolle der Fertigungskosten zwecks Einhaltung der Budgetkosten zur Optimierung der Vertriebskosten. Sicherstellen der Rechnungslegung gegenüber Standortkunden,
- Planung der Rohstoffversorgung der Produktionsanlagen in Zusammenarbeit mit dem Supply Chain Planning und dem Rohstoffeinkauf,
- Überwachung der Kosteneffizienz und Qualitätseinhaltung der Logistik-Dienstleister sowie Veranlassung von Gegenmaßnahmen in Zusammenarbeit mit dem Einkauf,
- Führen, Motivieren und Entwickeln der unterstellten Mitarbeiter entsprechend den geltenden Führungsgrundsätzen sowie Mitwirken bei personellen Maßnahmen,
- Teilnahme am Sicherheitsdienst,
- Gewährleistung einer hohen technischen Verfügbarkeit der Tankanlagen, Bahnanlagen und Abfüllanlagen in Zusammenarbeit mit der Technik, durch konsequente Planung und Umsetzung von nachhaltigen Instandhaltungsmaßnahmen und/oder technischen Erneuerungen,

DER IDEALE KANDIDAT

- verfügt über eine für diese Position angemessene, mindestens 8-10-jährige fundierte Erfahrung in einem vergleichbaren Umfeld,
- spricht verhandlungssicheres Deutsch und gutes Englisch,
- hat ein abgeschlossenes Fach- oder Hochschulstudium im Bereich Chemie, Verfahreningenieurwesen oder Maschinenbau oder ein Vergleichbares, wichtiger als der konkrete Studienabschluss ist aber die relevante berufliche Erfahrung,
- verfügt idealerweise über folgende persönlichkeits-spezifischen Merkmal:
 - unternehmerisches Denken gepaart mit Hands-On Mentalität,
 - ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit,
 - integrationsfähig, Team Player, ehrlich und offen,
 - hohes Maß an Flexibilität, d.h. im Stande zu sein, seine Handlungen und Aktivitäten jederzeit wechselnden Situationen und Herausforderungen anzupassen und sich nicht an starre Vorgaben zu klammern,
 - ausgestattet mit Gestaltungs- und Umsetzungswillen,
 - sicheres und überzeugendes Auftreten,
 - integrierend und nicht separierend,
 - ausgestattet mit einem lösungs- und zielorientierten Arbeitsstil.

DIE IDEALE ERFAHRUNG

- heutige Position: Leiter Logistik, Gruppenleiter Logistik oder vergleichbare Aufgabe mit Führungsverantwortung in einem chemischen Betrieb bzw. einem Unternehmen der Prozessindustrie mit vergleichbaren Anforderungen
- Für diese operative Herausforderung hat der ideale Kandidat(in) nach Abschluss des Studiums bereits solide Erfahrung in allen Facetten der Logistik eines chemischen Unternehmens gesammelt,
- Erfahrung in der Führung von Mitarbeitern ist essenziell,
- Kenntnisse in der Logistik und Lagerung von Gefahrstoffen und wassergefährdenden Stoffen
- Erfahrung in einem internationalen Umfeld ist hilfreich, aber nicht nötig,
- Kenntnisse in Gefahrgut- und Gefahrstoffrecht sind hilfreich,
- Ideal sind Kenntnisse in SAP
- Sichere Kenntnisse gängiger Microsoft-Office-Produkte oder vergleichbarer Anwendungen.